

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**

Ficha de dados - Edição de : 2025-02-13

iBiotec®

NEOLUBE® AL 160

**MASSA LUBRIFICANTE BRANCA
COM ELEVADO TEOR DE PERFLON®**

**LUBRIFICANTE CERTIFICAÇÃO NSF H1 PARA INDÚSTRIAS AGROALIMENTARES (IAA)
FORTE POSSIBILIDADE DE CRIAÇÃO DE PELÍCULA, PRESSÃO EXTREMA, ANTIDESGASTE,
ANTICORROSÃO**

**EXCELENTE RESISTÊNCIA ÀS PROJEÇÕES DE ÁGUA, AO VAPOR
LUBRIFICAÇÃO DE LONGA DURAÇÃO PARA COMPONENTES MECÂNICOS
GRANDE NÚMERO DE CICLOS DE FUNCIONAMENTO**

DESCRIÇÃO

Massa lubrificante adequada, inodora, sem sabor, para lubrificação de todos os componentes abertos em indústrias agroalimentares ou adequadas.

Alto teor de lubrificante sólido com forte possibilidade de criação de película.

Especialmente desenvolvido para a lubrificação de componentes mecânicos sujeitos a fenómenos de vibração, efeitos significativos de cisalhamento. Lubrificação de longa duração.

Apresentação em spray para utilização em mecanismos ou peças móveis.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Transmissões por rodas dentadas, engrenagens direitas, rodas cilíndricas, parafusos sem-fim.

Transmissão de informações, cames, pulsadores.

Guias, colunas, corredeiras.

Bombas, válvulas, torneiras ou obturadores.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MASSA LUBRIFICANTE			
CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Aparência	Visual	Suave, cadente	nm
Cor	Visual	Branco	nm
Densidade aparente a 25 °C (picnómetro)	NF T 30 020	920	kg/m ³
Classe NLGI	NLGI Instituto Nacional de Massa Lubrificante	2	Classe em função da penetrabilidade
Sabão/gelificante	-	Inorgânico	-

Natureza dos lubrificantes sólidos	-	PTFE 10 µ	10%
Penetrabilidade a 25 °C	NF ISO 2137/ASTM 2176	265-295	1/10° mm
Não trabalhada		265-295	1/10° mm
Trabalhada, 60 cortes		265-295	1/10° mm
Trabalhada, 1000 cortes		285-315	1/10° mm
Trabalhada, 10.000 cortes		290-320	1/10° mm
Ponto de gota	NF ISO 2176/ASTM D 566	Inexistente	°C
Ponto de gota se superior a 360 °C	ASTM D 2265	Infusível	
Impurezas	FMTS 791 3005		
> 25 µm		0	nb/ml
> 75 µm		0	nb/ml
> 125 µm		0	nb/ml

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS DO ÓLEO DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Natureza do óleo de base	-	Mineral	-
Viscosidade cinemática a 40 °C	NF EN ISO 3104	100	mm ² /s
Viscosidade cinemática a 100°C		70	mm ² /s
Índice de ácido Ia	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Separação de óleo 7 dias a 40 °C (sudação)	NF T 60 191	0	% de massa
Separação do óleo 24H a 41 kPa (sudação sob pressão)	ASTM D 1742	4	% de massa
Cinzas sulfatadas	NF T 60 144	0.1	% de massa
Corrosão de lâminas de cobre	ASTM D 4048	1a	Cotação
Oxidação Hoffman	ASTM D 942	5	psi
Perda por evaporação 22h a 121 °C	ASTM D 972	6	% de massa
Perda por evaporação Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	7.5	% de massa
Inchaço sobre os elastómeros 70h a 100 °C	ASTM D 4289.83	2	Variação % dimensional
Amplitudes térmicas			
Continuamente	-	-20 +160	°C
No máximo	-	-20 +170	°C
Fator de rotação	n.d _m	150.000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes	ASTM D 2266/ISO 20 623		
Diâmetro de pegada		0,68	mm
Índice de carga de solda		2150	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	35	lbs
Teste antiferrugem EMCOR			
Dinâmico	NF T 60 135	1	Cotação
Estático	ISO DP 6294/ASTM D 1743	1.5	Cotação
Resistência à lavagem com água a 80 °C	ASTM 1264	7	% de massa

* não medido ou não mensurável

MODO DE APLICAÇÃO

Agitar o spray de baixo para cima durante alguns instantes, após descolamento da esfera no interior da lata. Pulverizar entre 15 e 25 cm os componentes a tratar, dependendo do tamanho dos mesmos.

APRESENTAÇÕES

 <p>360°</p> <p>Propulsor não inflamável inerte de origem natural 3%</p> <p>Quantidade de produto ativo presente no aerossol 97%</p>	 <p>Nonfood Compounds Program Listed H1 149201</p> <p>Aerossol 650 ml</p> 	<p>DATA DE VALIDADE ALARGADA PARA</p> <p>5 ANOS</p>  <p>Nonfood Compounds Program Listed H1 149202</p> <p>Caixa 1 L</p> 	<p>Cartucho 430 ml</p> 
---	---	--	---

Produtos para indústrias agroalimentares (IAA)
Como parte de uma abordagem ou um método HACCP
Análise dos perigos, pontos críticos para o seu controlo
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Categoria NSF:

Lubrificante H1: utilizável nas zonas de produção de alimentos. Pode ser utilizado como lubrificante, agente anticorrosão, antiaderente de uniões nos fechos de cubas, como massa lubrificante de materiais situados nas zonas de contacto potencial com alimentos.

iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.